

Bando per la partecipazione a L'ARTIGIANO IN FIERA 2022

3-11 dicembre 2022, Fieramilano Rho

REGOLAMENTO GENERALE

Premessa

La manifestazione internazionale Artigiano in Fiera è il più importante evento al mondo dedicato all'artigianato e alle piccole imprese.

L'Artigiano in Fiera è nato nel 1996 per promuovere i prodotti dell'artigianato internazionale, diventando nel corso del tempo l'evento più visitato d'Europa con oltre 1.000.000 visitatori in 9 giorni e con:

- 9 padiglioni
- oltre 3.000 stand espositivi
- 150.000 tipologie di prodotto
- oltre 100 Paesi rappresentati su una superficie di 340.000 metri quadrati
- 41 ristoranti e 21 piazze del gusto.

Artigiano in Fiera è un evento la cui partecipazione assume una forte caratterizzazione di promozione del territorio trentino e luogo ideale per entrare in contatto con un pubblico particolarmente attento alla qualità artigianale e capace di valutare l'offerta di prodotti, dove consolidare i rapporti già esistenti e crearne di nuovi. La partecipazione ad Artigiano in Fiera costituisce un'occasione ragguardevole per promuovere i propri prodotti al grande pubblico nonché un contesto ideale per comunicare il proprio lavoro e la propria creatività e confrontarsi con piccoli imprenditori provenienti da tutto il mondo. L'importanza raggiunta dalla manifestazione consente agli espositori di avere a disposizione un numero di visitatori e quindi di potenziali clienti, difficilmente raggiungibile in simili eventi e soprattutto in un lasso temporale ridotto. La presenza all'Artigiano in Fiera è quindi un veicolo di promozione eccezionale e con tale obiettivo è sempre stata realizzata la partecipazione territoriale unitaria che permette di comunicare il territorio con le sue peculiarità ed eccellenze e renderlo attrattivo per le imprese e per i consumatori.

Lo stand del Trentino è sempre stato un punto di riferimento per molti visitatori per la qualità dell'offerta e per lo stile nella presentazione ed anche per il 2022 è confermata la partecipazione del Trentino all'interno della manifestazione.

Il rispetto della normativa nazionale e locale in materia di indicazioni igienico-sanitarie atte a prevenire la diffusione del virus Covid-19 è premessa essenziale di questo documento.

Regolamento generale

L'Assessorato all'artigianato, commercio, promozione, sport e turismo promuove la partecipazione delle aziende artigiane trentine alla manifestazione fieristica "L'ARTIGIANO IN FIERA 2022". La Provincia autonoma di Trento, Trentino Sviluppo, Trentino Marketing e Associazione Artigiani e piccole imprese della provincia di Trento compongono il Comitato organizzatore. In particolare, Trentino Marketing Srl e Trentino Sviluppo Spa si occuperanno dell'organizzazione dello spazio espositivo e dell'incasso delle quote di adesione all'iniziativa, l'Associazione Artigiani e Piccole Imprese della Provincia di Trento si occuperà di organizzare la presenza delle imprese partecipanti del settore alimentare, artistico e degli altri settori.

Alle aziende artigiane trentine viene offerta l'opportunità di partecipare secondo le modalità indicate agli artt. 4 e 5 del presente bando.

1) DURATA E ORARIO

La manifestazione si svolgerà da **sabato 3 a domenica 11 dicembre 2022** nello spazio espositivo di **Fieramilano Rho**, all'interno di un padiglione dedicato alla promozione territoriale del Trentino, con il seguente orario giornaliero: dalle 10.00 alle 22.30.

2) PARTECIPAZIONE

Possono partecipare a "L'ARTIGIANO IN FIERA 2022" le imprese iscritte all'Albo delle Imprese artigiane - e/o i loro consorzi - appartenenti alle **categorie del settore artistico, tradizionale e alimentare/benessere con sede legale ed operativa in Trentino**. Più specificatamente ed a titolo esemplificativo e non esaustivo, le categorie ammesse riguardano le seguenti produzioni: oggettistica, articoli da regalo, lavorazioni artistiche dei metalli, lavorazione artistica del legno, produzione di gioielli, oreficeria, abbigliamento e accessori, arredo e complementi d'arredo, lavorazione della ceramica e del vetro, prodotti di salumeria, farine, pasticceria e dolci, pane e pasta, conserve, confetture e succhi, aceti, liquori e distillati, preparati per infusi e bevande, birre artigianali, articoli per il benessere.

In funzione degli spazi disponibili è ammessa la partecipazione di un numero massimo di 35 espositori, mentre sarà confermata la partecipazione alla manifestazione a condizione che vi siano

almeno 25 soggetti aderenti. L'accoglimento di domande in sovrannumero, se possibile logisticamente ed organizzativamente, sarà valutato dal Comitato organizzatore.

Nel caso di spazi liberi disponibili non occupabili da imprese artigiane, potranno essere ammesse anche imprese non iscritte all'Albo sopraindicato, purché presentino una produzione strettamente artigianale con caratteristiche non seriali. Nel caso le iscrizioni superino gli spazi disponibili avranno priorità le imprese iscritte all'Albo. Nel caso le iscrizioni superino il numero di spazi disponibili per tipologia merceologica (Articolo 4) avranno inoltre priorità le imprese iscritte all'Albo.

Sono escluse dalla partecipazione tutte le attività e le produzioni di hobbismo, presentate sia direttamente sia attraverso aziende proprie o altre aziende che formalmente sono ammesse a partecipare al bando.

3) TIPOLOGIA DI EVENTO

“L'ARTIGIANO IN FIERA 2022” è una manifestazione fieristica internazionale nella quale vengono valorizzati l'artigianato e i prodotti del suo lavoro.

4) DOMANDA DI PARTECIPAZIONE

La domanda di partecipazione alla manifestazione dovrà pervenire alla segreteria del Comitato organizzatore tramite i moduli allegati, **che costituiscono parte integrante e sostanziale del presente bando, entro il giorno 16 settembre 2022** con allegata la ricevuta di versamento della **caparra pari ad euro 500,00** (secondo le modalità indicate all'Articolo 9).

Le adesioni per la partecipazione all'interno dello spazio espositivo del Trentino verranno accettate in **ordine di arrivo**, salvo i casi di richieste in esubero, sia rispetto agli spazi disponibili che rispetto alla tipologia merceologica, per cui avranno priorità le imprese iscritte all'Albo delle Imprese artigiane come previsto nel precedente Articolo 2. Indicativamente non saranno accettate più di **quattro domande** di adesione per la stessa tipologia merceologica.

Le domande di adesione possono essere consegnate - utilizzando i moduli allegati - via **PEC** all'indirizzo categorie.artigiani@pec.trovarti.it o consegnate a mano alla **Segreteria del Comitato organizzatore sita in Via Brennero, 182 - Trento**, presso la sede della Associazione Artigiani e Piccole Imprese della Provincia di Trento, **allegando copia del documento di identità del titolare/rappresentante legale dell'impresa.**

Il Comitato organizzatore si riserva, a suo insindacabile giudizio, di prendere in considerazione le domande di adesione pervenute oltre la data di chiusura del bando, compatibilmente con la disponibilità dello spazio espositivo.

Con la domanda di adesione l'Espositore si impegna ad accettare tutte le modalità del presente Regolamento e le Norme Integrative, il Regolamento Generale dell'Ente fiera per le parti applicabili, nonché ogni altra norma relativa al funzionamento e all'organizzazione della manifestazione anche se emanate successivamente. Eventuali riserve o condizioni che l'Espositore dovesse indicare nella domanda di adesione non saranno ritenute vincolanti dal Comitato organizzatore.

Non potranno essere accettate domande da soggetti che risultino inadempienti nei confronti degli enti organizzatori di cui al precedente punto del Regolamento Generale.

5) CANONE DI PARTECIPAZIONE

5.1) AREA ESPOSITIVA

Il canone di partecipazione è stabilito come segue:

- in **140,00 €/mq** (IVA esclusa) per le aziende del settore Artigianato artistico e similari;
- in **180,00 €/mq** (IVA esclusa) per le aziende degli Altri settori dell'artigianato (Alimentazione, Benessere, etc.)
- a carico di ogni espositore è previsto il costo **100,00 €** per la stipula di una polizza assicurativa obbligatoria gestita dall'Ente Fiera.

L'appartenenza al settore (Artistico o Altri settori) verrà stabilita in base alla tipologia di prodotti in vendita all'interno dell'area espositiva e specificati nel modello B "Scheda prenotazione area espositiva" allegato al presente bando.

Agli operatori del settore alimentare, provvisti di regolari certificazioni e autorizzazioni secondo le norme di legge, è consentita la **degustazione/vendita per consumo** negli orari di apertura della fiera. All'Espositore è fatto obbligo di osservare le regole previste dal regolamento e/o protocollo di sicurezza adottati dall'Ente Fiera organizzatore o dal Comitato organizzativo, ovvero di ottemperare le norme specifiche emanate dal Governo Nazionale e/o locale utili a contrastare una possibile recrudescenza dell'emergenza sanitaria. Anche laddove sarà prevista la degustazione/vendita per consumo sul posto, la vendita del prodotto confezionato dovrà comunque essere garantita e prioritaria.

Il canone di partecipazione include: lo spazio prenotato, l'allestimento generale del padiglione, la disponibilità di corrente elettrica per una potenza massima di 3KW, l'attacco esterno per un eventuale furgone frigorifero, l'allaccio idrico in magazzino se necessario per la tipologia di attività, un pass per parcheggio nell'area dedicata, un pass per un eventuale furgone frigo e l'inserimento all'interno dell'attività di comunicazione relativa alla promozione dell'evento "L'ARTIGIANO IN FIERA 2022".

5.2) MAGAZZINO E ALLESTIMENTO AREA ESPOSITIVA

È possibile disporre, su richiesta e a pagamento, di uno spazio aziendale dedicato al magazzino allo stesso costo dello spazio espositivo di riferimento (Artistico o Altri settori). Tale richiesta dovrà essere segnalata nel modello B "Scheda prenotazione spazio espositivo". La metratura richiesta per il magazzino sarà soggetta a conferma, secondo la disponibilità di spazio e l'ordine di arrivo delle domande di partecipazione.

Saranno inoltre a carico delle aziende partecipanti ulteriori costi derivanti da specifiche esigenze (es. noleggio banchi frigo, scaffalature, etc).

L'allestimento, il disallestimento e la pulizia dello stand aziendale saranno a carico dell'impresa.

5.3) CASSETTE (STAND) A DISPOSIZIONE

Sono a disposizione un totale di 35 cassette (stand), che verranno disposte in maniera congrua alle adesioni delle aziende all'interno del nuovo impianto dell'Area Trentino.

Le diverse tipologie di cassette (stand) verranno assegnate secondo l'ordine di arrivo delle domande di partecipazione, dividendole congruamente tra l'area dell'artigianato artistico e l'area dell'artigianato agroalimentare. Qualora una tipologia di cassetta (stand) non sia più disponibile, si andrà a proporre lo spazio più simile. Per quanto riguarda l'assegnazione dello stand, si rimanda all'art. 6 del presente bando.

La metratura minima obbligatoria per lo spazio espositivo per tutti i settori merceologici che verrà fatturata è di **12 mq.**

L'accoglimento di domande in sovrannumero, se possibile logisticamente ed organizzativamente, sarà valutato in via insindacabile dal Comitato organizzatore.

6) ASSEGNAZIONE STAND

Il Comitato organizzatore provvederà alla collocazione degli spazi richiesti nel rispetto del progetto complessivo nonché tenendo in considerazione le aree tematiche opportunamente individuate.

Modalità assegnazione dello stand: il Comitato organizzatore si riserva di assegnare gli stand secondo modalità che tengono conto della distribuzione omogenea degli stand in relazione a criteri di efficienza nell'uso degli spazi, sicurezza, opportunità commerciale e immagine generale del Padiglione del Trentino.

Eventuali indicazioni degli Espositori saranno prese in considerazione nei limiti consentiti da generali esigenze di carattere tecnico-organizzativo. Pertanto, le preferenze espresse avranno solo valore indicativo.

Ove motivi tecnico-organizzativi di ordine generale lo rendano necessario, la posizione e la tipologia dello stand potranno essere modificate anche dopo l'avvenuta notifica dell'assegnazione dal Comitato organizzatore.

Non è ammessa la cessione totale o parziale, anche gratuita, a terzi dello stand assegnato. Nel caso in cui si verifichi tale circostanza, ne deriva per l'impresa richiedente un'automatica perdita del diritto a partecipare alla fiera con conseguente obbligo a lasciare libero lo stand. I versamenti effettuati non verranno restituiti.

7) REQUISITI DI PRODOTTO

I prodotti venduti all'interno dell'Area Trentino devono avere requisiti minimi di qualità e di tipicità e provenienza territoriali. Pertanto, è vietata l'esposizione di prodotti **oggetto di semplice commercializzazione e rivendita**.

A tale scopo può essere richiesta dal Comitato organizzatore la foto esemplificativa dei prodotti che verranno venduti in fiera. I prodotti indicati nel Modello B – nella specifica “Prodotti che si ha intenzione di vendere in fiera AF2022” - **sono vincolanti per tipologia**.

L'Espositore si impegna a non proporre in alcun modo e per alcun motivo prodotti non corrispondenti a quanto convenuto, o prodotti di soggetti terzi non dichiarati in domanda di partecipazione, nonché sottoposti a verifica da parte del Comitato organizzatore e/o di GE.FI. SPA, azienda organizzatrice dell'evento.

Nel caso in cui una impresa partecipante metta in vendita prodotti senza i requisiti di cui sopra, ne deriva l'automatica perdita del diritto a partecipare alla fiera con conseguente obbligo a lasciare libero lo stand. I versamenti effettuati non verranno restituiti.

8) PASS AUTO E MEZZO REFRIGERATO

I posti auto sono gestiti direttamente dall'Ente fiera. Ad ogni azienda espositrice è garantito n.1 pass auto.

Alle aziende presenti con **mezzo refrigerato** verrà assegnato un permesso per posteggio con attacco frigo.

9) TERMINI E MODALITÀ DI PAGAMENTO

Al momento dell'invio della domanda di partecipazione, l'Espositore dovrà versare una **caparra pari ad euro 500,00** a favore di Trentino Sviluppo SpA, **entro e non oltre il giorno 16 settembre 2022**, sul conto corrente codice **IBAN IT 93 C 02008 05364 000030049440**.

L'importo della caparra versato verrà decurtato al momento del pagamento dell'importo dovuto a saldo. L'importo della caparra confirmatoria verrà restituito esclusivamente nel caso di rinuncia alla partecipazione entro i termini e con le modalità previste all'Articolo 10 e nel caso di mancata accettazione della domanda di partecipazione da parte del Comitato organizzatore (come previsto dagli Articoli 4 e 7).

Il Comitato organizzatore, tramite uno degli enti organizzatori, comunicherà all'Espositore l'accettazione temporanea della domanda e la disponibilità dello spazio. **Solo ad avvenuto versamento del saldo, la domanda di partecipazione dell'Espositore si intenderà accettata definitivamente.**

L'importo per il pagamento a saldo dovrà essere corrisposto successivamente alla ricezione della fattura che verrà emessa da Trentino Sviluppo entro il giorno 3 novembre 2022 tramite bonifico bancario sul conto corrente codice **IBAN IT 93 C 02008 05364 000030049440**.

In caso di ritardo o mancato versamento del saldo, l'adesione sarà annullata, verrà revocato lo spazio assegnato e i versamenti effettuati (caparra) non saranno restituiti.

10) RINUNCIA ALLA PARTECIPAZIONE

Qualora l'Espositore rinunciasse a partecipare alla manifestazione, dovrà comunicarlo tramite PEC all'indirizzo categorie.artigiani@pec.trovarti.it.

Se la rinuncia avverrà **entro il giorno 07 ottobre 2022**, la caparra versata sarà restituita **a condizione che lo stand lasciato libero possa essere riassegnato** ad altro richiedente. Se la rinuncia avverrà dopo tale data, o non sia possibile riassegnare lo stand, il Comitato organizzatore tratterà l'intero importo già versato dall'Espositore.

Nel caso l'Espositore (per qualsiasi motivo) non prenda possesso dello stand assegnato entro le **ore 15.00 di venerdì 2 dicembre 2022**, o in caso si presenti a manifestazione iniziata, il Comitato organizzatore si riserva il diritto di disporre liberamente dello spazio non occupato. L'importo versato

sarà trattenuto. Il Comitato organizzatore si riserva inoltre il diritto di escludere l'Espositore inadempiente dalle successive edizioni della manifestazione.

11) INFORMAZIONI PER L'ESPOSITORE

Il presente Regolamento Generale, insieme alla domanda di adesione, è parte integrante delle informazioni per gli Espositori.

Prima dell'inizio della manifestazione all'Espositore verranno inviate informazioni riguardo:

- giorni e orari di allestimento e disallestimento;
- dislocazione dei parcheggi e modalità di accredito del mezzo.

Per non danneggiare l'immagine complessiva dello spazio espositivo del Trentino è fatto divieto all'espositore di sgomberare la propria area espositiva nella giornata finale di domenica 11 dicembre 2022 prima delle ore 21.00.

12) ASSICURAZIONE

L'Espositore deve essere assicurato con polizza di responsabilità civile verso terzi e polizza furto e incendio.

Il Comitato organizzatore non potrà essere citato a nessun titolo in caso di furto, per qualsiasi motivo, dei prodotti esposti da parte degli Espositori.

13) INADEMPIENZE DELL'ESPOSITORE - RISOLUZIONE DEL CONTRATTO DI PARTECIPAZIONE

L'omessa consegna od esibizione della documentazione indicata nel presente Regolamento Generale (oltre che il mancato od incompleto allestimento dello stand nel termine concesso), come pure la mancata osservanza dei divieti, obblighi e prescrizioni di seguito elencati, costituiranno inadempienze gravi e consentiranno al Comitato organizzatore di considerare unilateralmente risolto il contratto di partecipazione per inadempienza dell'Espositore.

L'Espositore dovrà provvedere, scrupolosamente, a tutti gli adempimenti previsti dalle vigenti normative fiscali, sanitarie e giuslavoristiche.

14) INGRESSO ALLA MANIFESTAZIONE

L'accesso alla manifestazione è gratuito.

15) DIVIETI ED OBBLIGHI PENALI CONTRATTUALI

Agli Espositori è fatto divieto di:

- 1) esporre negli stand oggetti e prodotti che non rientrino nelle categorie per le quali hanno presentato domanda;
- 2) esporre oggetti all'esterno del proprio stand. In caso contrario, oltre alla contestazione della penale che il Comitato Organizzatore (anche per il tramite di Ge.FI S.p.A.) si riserva di elevare, ciò comporterà la rimozione immediata delle merci poste fuori dai limiti dello spazio assegnato;
- 3) esporre cartelli o campioni, anche semplicemente indicativi, per conto di altre ditte;
- 4) modificare la struttura del proprio stand rispetto a quanto convenuto;
- 5) avvicinare i visitatori - per favorire l'acquisto - all'esterno del proprio stand, lungo le corsie della fiera.**

Agli Espositori è fatto obbligo di:

- 1) essere presenti nello stand con il proprio personale per tutta la durata e orario della manifestazione;**
- 2) utilizzare personale in regola con tutte le vigenti disposizioni legislative;
- 3) attenersi alle regole e alle condizioni che il Comitato organizzatore e/o GE.FI. SPA adotteranno mediante appositi regolamenti e/o protocolli a tutela della sicurezza degli espositori e dei visitatori, sia quali misure di prevenzione da adottare per contrastare la diffusione del virus COVID-19;
- 4) mantenere il posto assegnato e l'arredamento in stato di perfetta efficienza fino al termine della manifestazione e di provvedere giornalmente alla sua pulizia;
- 5) a fine manifestazione lasciare lo stand e l'Area Trentino liberi e puliti da qualsiasi materiale utilizzato. I costi derivanti da eventuali inosservanze di quanto definito verranno imputati a carico della azienda inadempiente.

La partecipazione da parte delle imprese selezionate ad ARTIGIANO IN FIERA 2022 sarà comunque subordinata alla verifica e accettazione da parte di GE.FI SPA, azienda organizzatrice dell'evento, dei requisiti di Autenticità, Originalità e Qualità delle produzioni come da Regolamento Generale della manifestazione.

16) DIRITTI S.I.A.E.

Agli Espositori è vietata la diffusione di musica e di suoni. Eventuali eccezioni saranno valide soltanto se rilasciate per iscritto dal Comitato organizzatore e potranno essere revocate in qualsiasi momento con effetto immediato. L'Espositore autorizzato è comunque tenuto a fare impiego degli apparecchi in modo tale da non arrecare disturbo agli altri Espositori e ai visitatori. L'autorizzazione, inoltre, non

lo esonera dal pagamento anticipato dei diritti d'autore previsti dalla legge alla S.I.A.E. (Società Italiana Autori Editori) e dal disbrigo delle relative pratiche.

17) FORZA MAGGIORE

In caso di forza maggiore, o comunque per motivi indipendenti dalla volontà degli organizzatori, la data della manifestazione potrà essere modificata e la manifestazione soppressa.

Qualora si verifichi l'annullamento della Fiera **entro la data del 14 novembre 2022** per la sola causa pandemica COVID-19, ovvero in ottemperanza alle disposizioni di legge emanate dal Governo Nazionale, locale o dall'Unione Europea, il Comitato organizzatore libererà gli aderenti dagli obblighi di pagamento e restituirà la caparra versata.

Qualora l'annullamento avvenisse **successivamente alla data del 14 novembre 2022** per la sola causa pandemica COVID-19, ovvero in ottemperanza alle disposizioni di legge emanate dal Governo Nazionale, locale o dall'Unione Europea, il Comitato organizzatore effettuerà la ripartizione tra gli espositori, proporzionalmente agli importi dovuti, della somma totale dei versamenti effettuati dagli espositori al netto degli impegni assunti dagli enti organizzatori nei confronti dei terzi per la copertura delle spese di organizzazione a qualsiasi titolo effettuate.

Il Comitato organizzatore, se la data della manifestazione fosse modificata o la manifestazione soppressa, non potrà essere citato per danno ad alcun titolo.

18) CLAUSOLA DI MANLEVA

Gli Espositori, nell'allestimento dello stand assegnato, si impegnano ad utilizzare unicamente materiale (immagini fotografiche, video, poster, loghi, segni distintivi in genere, ecc.) di cui abbiano la legittima titolarità o comunque la libera disponibilità e che non violi diritti di terzi; gli stessi assumono ogni responsabilità conseguente e si impegnano a manlevare e tenere indenne il Comitato organizzatore da qualsiasi richiesta e/o pretesa da chiunque avanzata in merito.

19) PUBBLICITÀ E CONTATTI

Il presente Bando viene pubblicato sul sito internet istituzionale di TRENTINO SVILUPPO S.P.A., www.trentinosviluppo.it, nella sezione "Bandi e Appalti".

Per eventuali comunicazioni e/o richieste di chiarimento si richiede di prendere contatti direttamente con l'Associazione Artigiani e Piccole Imprese della Provincia di Trento.

20) TRATTAMENTO DEI DATI

Il Regolamento UE 2016/679 (GDPR) garantisce che il trattamento dei dati si svolga nel rispetto dei diritti e delle libertà fondamentali, nonché della dignità dell'interessato con particolare riferimento alla riservatezza, all'identità personale ed al diritto alla protezione dei dati.

Il trattamento dei dati che Trentino Sviluppo SpA intende effettuare sarà improntato alla liceità e correttezza nella piena tutela dei diritti e della riservatezza ai sensi del Regolamento UE 2016/679 (GDPR).

Ai sensi e per gli effetti del Regolamento Europeo n. 679/2016 (cd. GDPR) s'informano i soggetti partecipanti alla presente procedura che:

- a) i dati forniti dai partecipanti alla procedura verranno trattati esclusivamente con riferimento al procedimento per il quale ha presentato la documentazione;
- b) il trattamento sarà effettuato con supporto cartaceo e/o informatico;
- c) il conferimento dei dati è facoltativo ma necessario per dar corso alla presente procedura;
- d) il titolare del trattamento è Trentino Sviluppo SpA;
- e) il responsabile del trattamento è l'Associazione Artigiani e Piccole Imprese della Provincia di Trento;
- f) in ogni momento il concorrente potrà esercitare i suoi diritti nei confronti del titolare del trattamento, ai sensi del Regolamento UE 2016/679 (GDPR).
- g) l'informativa completa del trattamento dei dati ai sensi dell'art. 13 del Regolamento UE 2016/679 è allegata al presente Bando e ne costituisce parte integrante e sostanziale.

21) DISPOSIZIONI FINALI - NORME LEGISLATIVE APPLICABILI

Il Presente Bando è assoggettato alla giurisdizione italiana; conseguentemente si applicano - per tutto quanto non espressamente contemplato nel Bando – le disposizioni del Codice Civile.

Non è ammessa l'apposizione da parte dei soggetti partecipanti alla procedura di alcuna condizione, vincolo, limite o quant'altro di similare in ordine alle attività previste: varranno solamente le condizioni previste dal presente Bando.

I soggetti partecipanti alla presente procedura prendono atto ed accettano espressamente che viene eletto il Foro di Trento quale esclusivamente competente per qualsiasi controversia dovesse insorgere in merito all'attuazione o all'interpretazione del presente Bando.

I soggetti partecipanti alla procedura, con la presentazione della propria richiesta danno atto di aver preso conoscenza dei Protocolli di prevenzione dei reati ex D.lgs n. 231/2001 e dei reati di corruzione ex L. n. 190/2012 evidenziati nel "Documento di sintesi del Modello di organizzazione, gestione e

PROVINCIA AUTONOMA DI TRENTO

Assessorato artigianato, commercio, promozione, sport e turismo

controllo ex D.Lgs 231/2001 integrato ex L. 190/2012”, dei principi contenuti nel Codice Etico e delle regole contenute nel Codice di comportamento degli amministratori, dei dipendenti e dei collaboratori adottati dal Locatore, pubblicati nella sezione “Società Trasparente” del sito internet istituzionale

(http://www.trentinosviluppo.it/it/Istituzionale/Società_Trasparente/SocietàTrasparente/Società_Trasparente.aspx) e si impegnano a non porre in essere alcun comportamento in violazione dei medesimi o che induca in qualsiasi modo i destinatari a violarli.

ALLEGATI:

- A Domanda di partecipazione
- B Scheda prenotazione area espositiva
- C Informativa privacy

Rovereto, 31 agosto 2022

Il Presidente
Sergio Anzelini