

IL SETTORE MECCATRONICO IN ITALIA PROSPETTIVE TECNOLOGICHE E DI MERCATO

Marco Vecchio
ANIE Automazione
ANIE Energia

MECC-IT! - 7 ottobre 2015

Federazione ANIE

Federazione Nazionale Imprese Elettrotecniche ed Elettroniche

- ❖ 13 Associazioni
- ❖ Oltre 1.200 Aziende
- ❖ Membro permanente di Confindustria

Il settore elettrotecnico ed elettronico

Fatturato: 55 Mld di €

Esportazioni: 30 Mld di €

Addetti: 410.000

Incidenza della spesa in R&S intra-muros sul fatturato: 4%

ANIE Automazione

ANIE Automazione rappresenta i fornitori di componenti e sistemi per l'automazione industriale manifatturiera, di processo e delle reti.

I Gruppi operanti in ANIE Automazione lavorano su tre aree principali:



Automazione industriale

(valori a prezzi correnti)

	2012	2013	2014	2013/2012	2014/2013
	<i>milioni di euro</i>			<i>variazioni %</i>	
MERCATO INTERNO	3.651	3.736	3.909	2,3	4,6
FATTURATO TOTALE	3.579	3.719	3.853	3,9	3,6
ESPORTAZIONI	1.058	1.098	1.101	3,8	0,3
IMPORTAZIONI	1.130	1.115	1.158	-1,3	3,8
BILANCIA COMMERCIALE	-72	-17	-57		

Fatturato Italia	2.521	2.621	2.752	3,9	5,0
-------------------------	-------	-------	-------	-----	-----

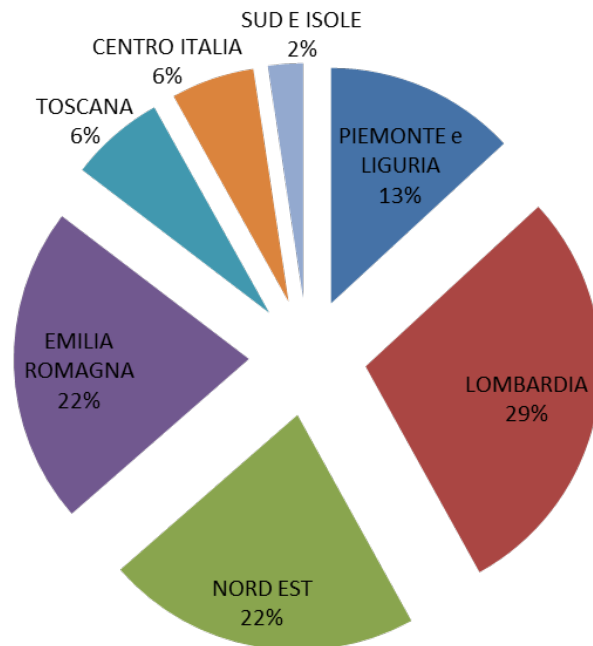
Nel biennio 2013-2014 il comparto ha visto nel complesso un recupero vicino all'8% del giro d'affari totale, ritornando ai livelli di fatturato espressi nella prima fase della ripresa.

Il 2015 è partito molto positivamente e nei primi sei mesi il settore è cresciuto ancora di circa il 5%.

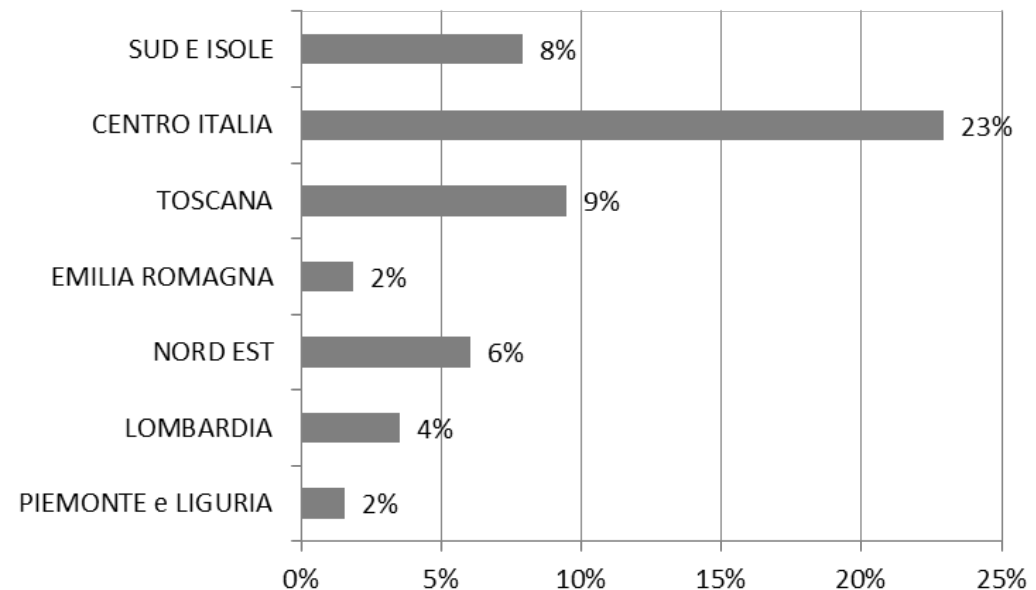
L'evoluzione del comparto nel suo complesso ha beneficiato della crescita delle esportazioni indirette, grazie soprattutto alla domanda espressa dai costruttori di macchine.

Fatturato comparti monitorati per Aree geografiche

Ripartizione del fatturato 2014 sul territorio italiano (peso%)



Variazione % 2014/2013 (fatturato in milioni di €)



Le aziende del Gruppo Meccatronica

Al Gruppo Meccatronica aderiscono le aziende che realizzano componenti e soluzioni meccatroniche destinate ai produttori di macchine



Bonfiglioli
power, control and green solutions

Rexroth
Bosch Group

Danfoss
VLT Drives



EMERSON
Industrial Automation



ESA
AUTOMATION
Connect ideas. Shape solutions.

FESTO GEFRAN

HEIDENHAIN

KEB



LAPP ITALIA Lenze



Nidec Nidec ASI S.p.A.

OMRON

Panasonic
ideas for life



PHOENIX MECANO



Rockwell Automation

Schneider Electric

SEW EURODRIVE

SICK

SIEMENS



TDE MACNO
s.p.a. tecnologie digitali elettroniche

Weidmüller



WITTENSTEIN

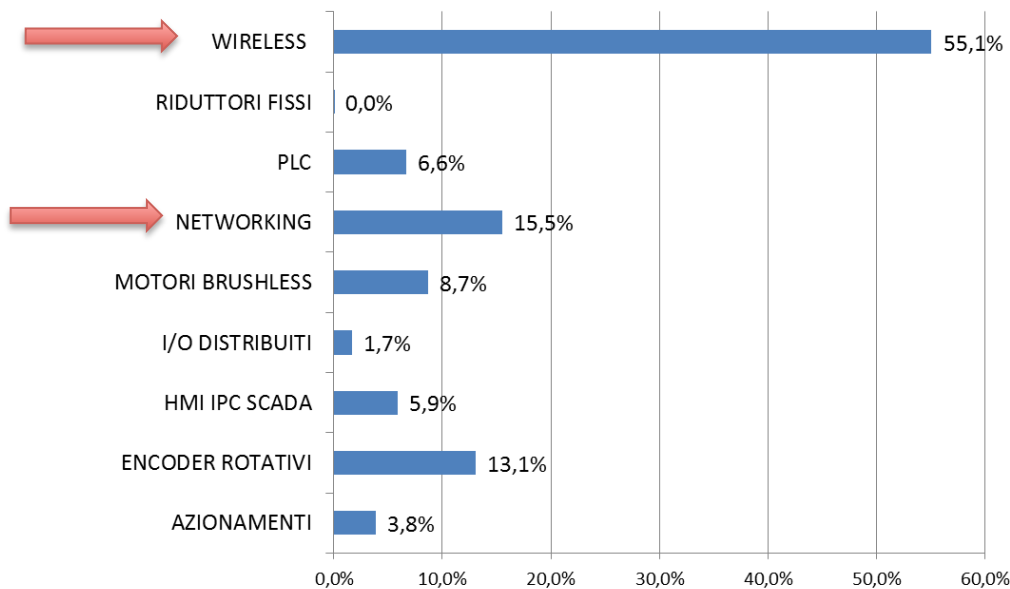
Mission ed attività del Gruppo Meccatronica

- **Analisi del mercato:** monitoraggio dei trend dei mercati di destinazione delle tecnologie meccatroniche
- **Giornate formative:** collaborazione con le Università al fine di contribuire alla formazione dei giovani ingegneri. Lezioni in classe, seminari itineranti, visite in azienda.
- **Promozione della tecnologia:** sviluppo di progetti per la divulgazione della conoscenza delle tecnologie e per la loro promozione sul mercato attraverso la realizzazione/partecipazione ad eventi, collaborazione con associazioni di categoria e poli tecnologici, pubblicazione di articoli tecnici su riviste specializzate.

Fatturato italiano dell'Automazione industriale di fabbrica per segmenti

(variazioni % 2014/2013 – market share 80%)

I principali segmenti merceologici che compongono l'industria italiana dell'Automazione industriale manifatturiera hanno evidenziato in corso d'anno un andamento di segno positivo.



Motori BT: +14,7%

Quadri bordo macchina: +3%

Safety: +5%

Networking e Wireless sono gruppi piccoli ma significativi che dimostrano comunque l'incedere delle nuove tendenze smart.

Gli **Encoder** rappresentano una nicchia.

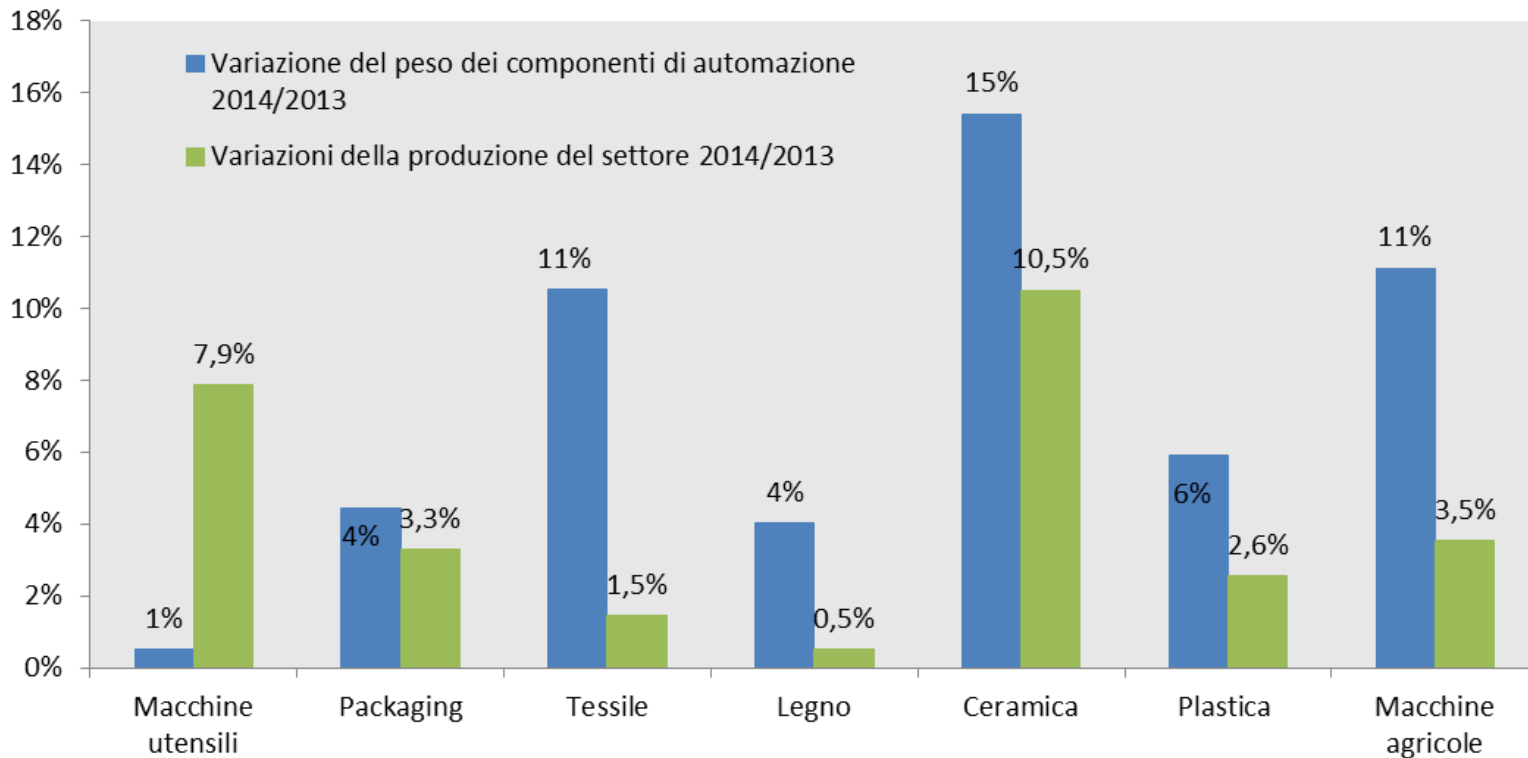
Azionamenti elettrici, PLC e Riduttori Fissi rappresentano la parte principale del mercato.

Tra i drives crescono di più i servo (+6,6%) degli a.c. (+2,8%) con un andamento meno positivo dei motori Brushless.

I/O Locali (+10,2%) decisamente meglio dei Remoti (-7,5%).

Molto bene il software di Supervisione-**SCADA** (+12,9%), buono anche l'andamento della parte **HMI** (+5,1%) e dei **PC Industriali** (+4,3%).

L'automazione nei principali settori OEM di riferimento



La scelta dei settori dipende dalla disponibilità dei dati aggiornati di produzione degli OEM e dalla consistenza delle rispettive voci nelle schede dei panel statistici di ANIE Automazione

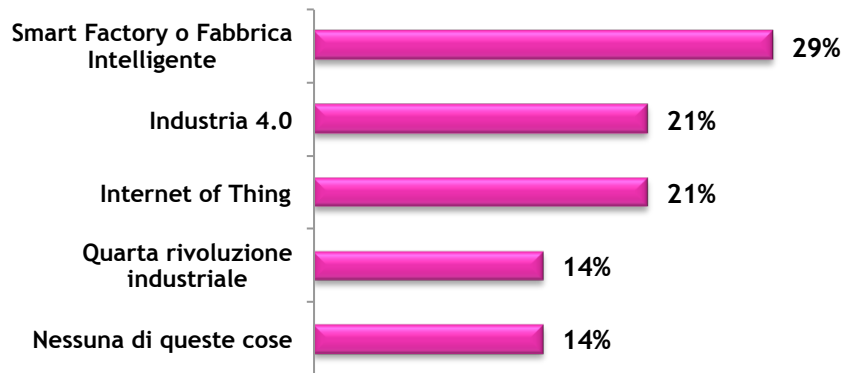
Quali sono le aree della sua azienda che più necessitano innovazione e di che tipo?



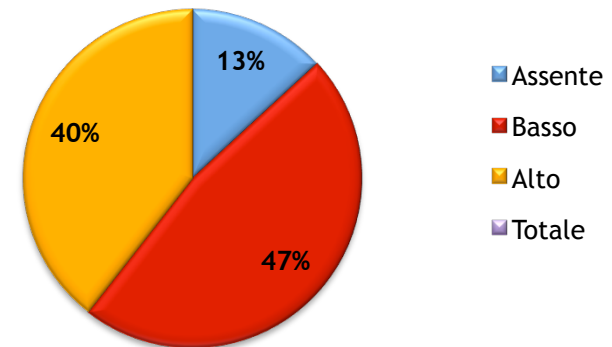
L'Industria 4.0

Indagare il livello di conoscenza, la percezione e le politiche delle aziende in ottica di Smart Factory e di innovazione tecnologica.

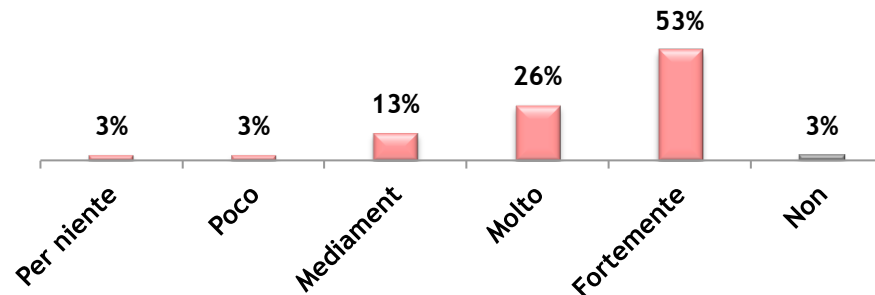
% di Aziende che hanno sentito parlare di concetti quali:



Livello di automazione dei processi produttivi

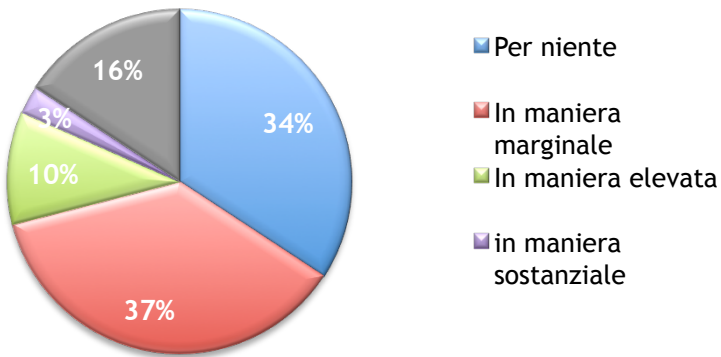


In quale misura la sua Azienda considera nei suoi processi produttivi la customizzazione del prodotto in base alle esigenze del cliente?

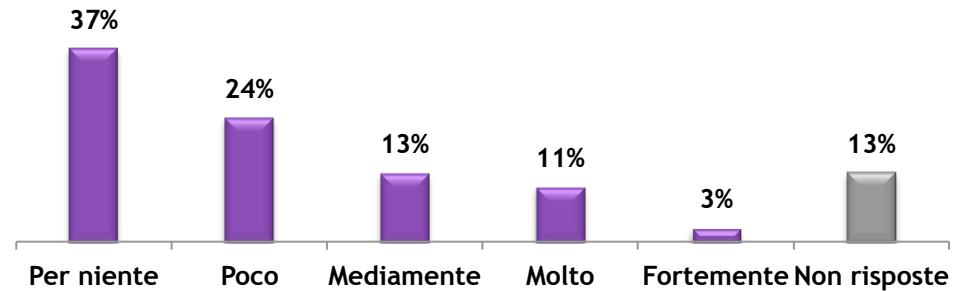


L'Industria 4.0

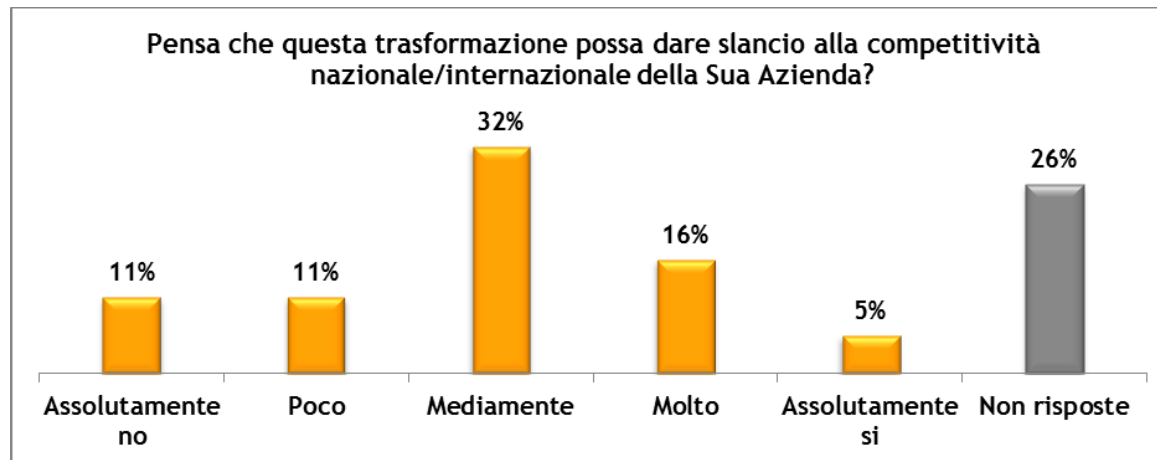
Quanto la Sua azienda sta sentendo l'impatto della trasformazione digitale legata a Industria 4.0?



In che misura la sua Azienda sta attuando delle trasformazioni al suo interno nell'ottica di questo cambiamento?



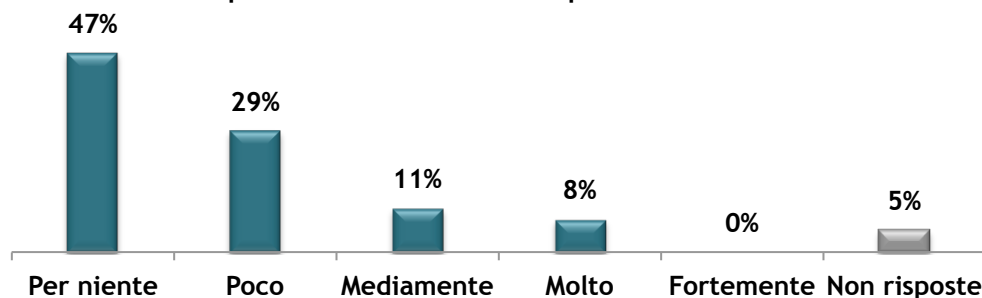
Pensa che questa trasformazione possa dare slancio alla competitività nazionale/internazionale della Sua Azienda?



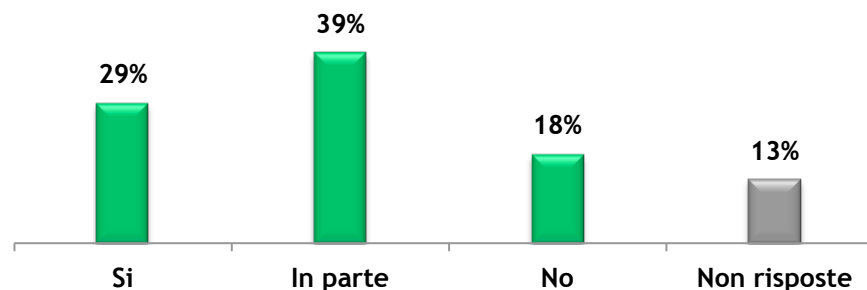
L'Industria 4.0

Il quadro dell' utilizzo delle ultime tecnologie innovative, le cosiddette tecnologie abilitanti (Biotech, Neurotech, Nanotech, New Energy & sustainability, ICT & mobile technology, Sensoring, 3D printing (additive manufacturing), Artificial intelligence, Robotics, Drones).

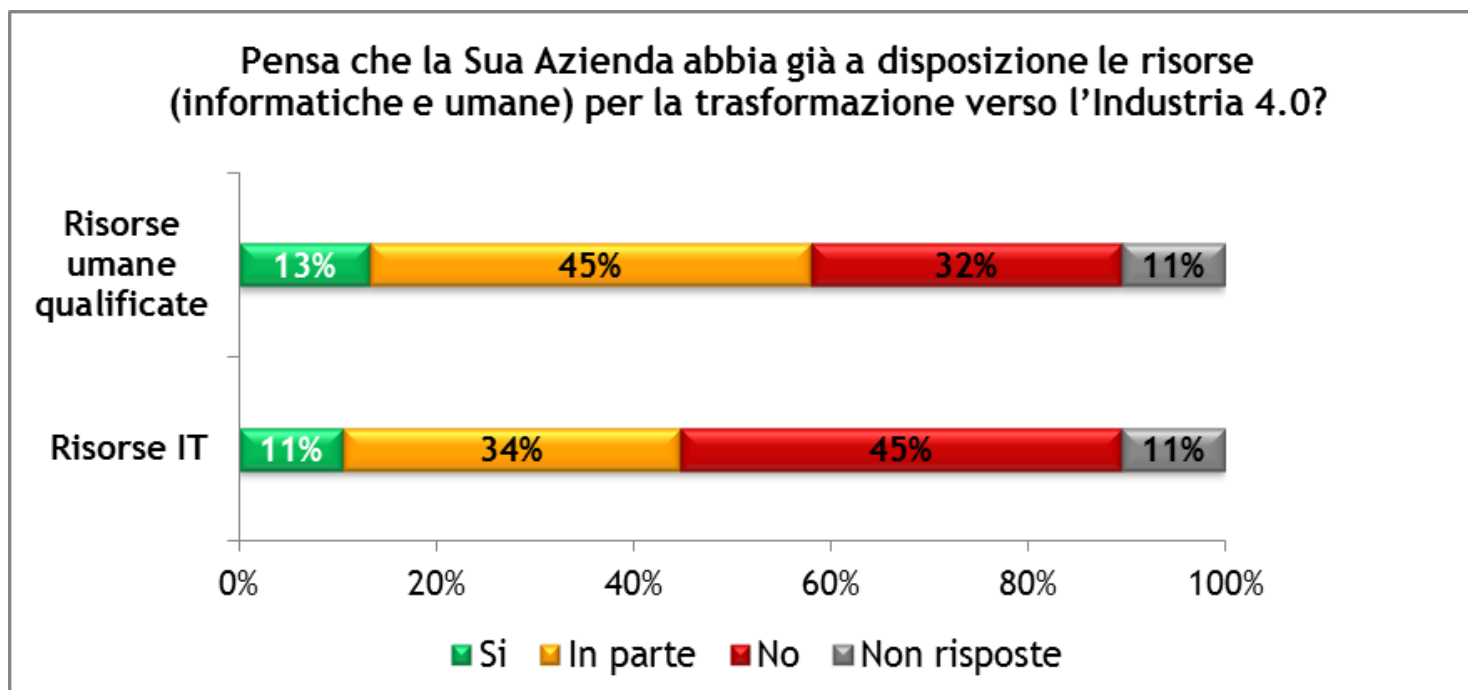
La sua Azienda sta già facendo uso di nuove tecnologie abilitanti per la trasformazione del processo manifatturiero?



La vostra azienda prevede di investire / continuare ad investire in nuove tecnologia abilitanti?



L'Industria 4.0





Programma della giornata

9.00-9.30 **Registrazione visitatori e welcome coffee**

9.30-10.30 **Apertura lavori: L'innovazione tecnologica motore della crescita in Italia**

Intervengono:

10 min

Filippo Girardi, *Presidente Sezione Metalmeccanici di Confindustria VR*

Donald J. Wich, *Amministratore Delegato Messe Frankfurt Italia*

Giuliano Busetto, *Presidente ANIE Automazione*

10 min

Sabina Cristini, *Presidente Gruppo Meccatronica di ANIE Automazione*

20 min

Giambattista Grusso, *Politecnico di Milano*

10 min

Giulio Guadalupi, *Vicepresidente gruppo metalmeccanici di Confindustria BG*

10 min

Paolo Gregori, *Coordinatore Scientifico Polo Meccatronica Trentino Sviluppo*

Modera: Marco Vecchio, Segretario ANIE Automazione

10.30-12.30 **Sessioni convegnistiche**

12.30-14.30 **Lunch**

14.30-17.30 **Sessioni convegnistiche**

17.30 **Chiusura lavori e happy hour**



Sessioni convegnistiche

Mattina

10:30-12:30

FOCUS Efficienza e prestazioni

L'impiego di soluzioni meccatroniche garantisce la presenza di strumenti adeguati che consentono non solo di monitorare e storicizzare i dati di produzione, ma anche di prevenire i fermi macchina, reagire in maniera repentina e mirata in caso di guasti e ottimizzare il consumo e il costo di produzione oltre a migliorare la flessibilità e la modularità della produzione stessa, al fine di soddisfare e supportare le crescenti esigenze dei clienti.

FOCUS Comunicazione e sicurezza

Il tema della sicurezza è sempre più legato a quello della comunicazione industriale, a fronte di una tendenza crescente alla convergenza tra i dati della produzione e i sistemi informativi aziendali. Per un'azienda industriale interconnessa a tutti i livelli la sicurezza informatica diventa quindi un requisito imprescindibile. Inoltre la regolamentazione di prodotto e normazione tecnica ricoprono un ruolo di rilevanza strategica per la competitività delle aziende. In ambito meccatronico, si parla ad esempio di standardizzazione del software, certificazioni e rispetto dei requisiti di sicurezza funzionale dei componenti per le macchine.

Pomeriggio

14:30-17:30

FOCUS Simulazione e controllo

Con gli strumenti software di simulazione e controllo oggi disponibili, la progettazione va oltre la definizione di come un componente o macchina debba essere realizzato, permettendo la predizione dei comportamenti e la verifica delle funzionalità. Gli sforzi progettuali, le ore di lavoro e le prestazioni finali del prodotto vengono ottimizzate da software in grado di incrociare e integrare dati, informazioni e schemi in maniera tale che la fase di sviluppo prodotto sia congrua ed efficace.

FOCUS Progettazione integrata

L'integrazione di aspetti e componenti appartenenti a diversi domini è il prerequisito indispensabile per una progettazione meccatronica sostenibile. L'integrazione a livello software e quindi l'interconnettività delle piattaforme è diventata un obiettivo per tutti i componenti di automazione: con tale approccio aumenta il contenuto tecnologico e si ottiene il massimo livello di ottimizzazione delle soluzioni.